

**INSTRUCTION D'INSTALLATION
OPTION 383.1 – 383.2**

**Système de Modulation MODUREG V7335A
Séries AE V3H & AE V3H-2**

Ce document doit être utilisé conjointement avec les instructions de mise en service et d'utilisation. Après chaque intervention, le fonctionnement de la modulation doit être contrôlé.

Le régulateur de pression gaz modulant Modureg V7335A 2000 est une option additionnelle à la vanne gaz modulante Honeywell multifonctionnelle.

Le régulateur sert à moduler le débit de gaz entre 50 et 100% de la puissance nominale mentionnée sur la plaque signalétique de l'appareil.

Deux modèles sont disponibles, selon le type de gaz utilisé :

Couvercle gris

gaz naturel

pression de gaz 1,5 - 20,0 mbar.

Couvercle jaune

propane

Pression de gaz 4,0 - 37,0 mbar.

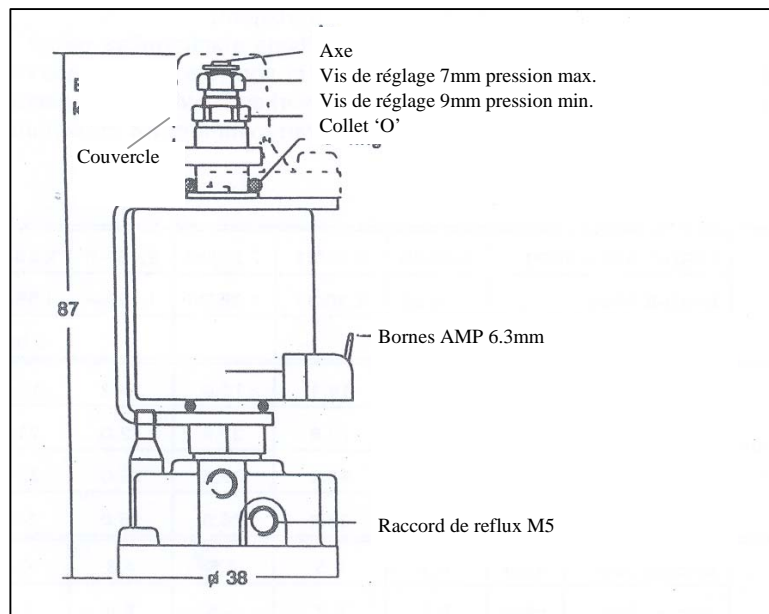


Figure 1

Attention

Les aérothermes Gaz Industrie doivent être réglés de manière que le dispositif d'allumage de l'appareil soit activé au débit de gaz maximum (100%). Les régulateurs de gaz modulant précisent une alimentation électrique d'un voltage maximum de 24V DC, avec une intensité de 165mA maximum. Une tension de 24V correspond à un débit de gaz maximum et à la puissance maxi (100%) ; une tension de 0V correspond à un débit de gaz minimum et à la puissance mini (50%). Le signal de commande peut être actionné soit par l'intermédiaire d'un amplificateur, soit par un système intégral incorporé dans l'appareil lui-même, soit par un système de commande à distance conçu pour générer les tensions/intensités exigées.

65.10.025C

Fabricant de matériels de chauffage

ZI de Rosarge - 230, rue de la Dombes

Les Echets - 01706 MIRIBEL Cedex

Tél. 33 (0)4 72 26 50 50

Fax. 33 (0)4 72 26 50 40

eMail : gazindustrie@gazindustrie.fr

Internet : www.gazindustrie.fr

S.A au capital de 6.000.000 F



Régulation du régulateur de pression de gaz V7335A : voir figure 1.

Afin de déterminer les limites de modulation minimales (petite flamme) et maximales (grande flamme), les procédures suivantes doivent être respectées :

- Placer un manomètre sur la prise de pression de la rampe gaz.
- Avant d'effectuer des ajustements, il est impératif d'accorder le temps nécessaire à la stabilisation des pressions de gaz.
- La pression minimum au brûleur doit toujours être vérifiée en premier lieu, vu son influence sur la pression maximum au brûleur.

Mise en place du contrôle de la pression au brûleur en petite flamme :

1. Enlever le couvercle.
2. Couper l'alimentation électrique vers la bobine de modulation.
3. Vérifier que la pression soit stabilisée au manomètre.
4. Ajuster avec une clef de 9mm la vis-pointeau (dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression et dans le sens contraire pour réduire la pression).

La pression minimale correspond au quart de la pression nominale figurant sur la plaque signalétique.

Mise en place du contrôle de la pression au brûleur en grande flamme :

1. Suivre les points 1 & 2 tels que mentionnées au chapitre précédent.
2. Remettre l'alimentation électrique vers la bobine de modulation.
3. Ajuster avec une clef de 7mm la vis-pointeau (dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression et dans le sens contraire pour réduire la pression au maximum conformément à la pression indiquée sur la plaque signalétique).
4. Remettre le couvercle.
5. Faire fonctionner le brûleur à plusieurs reprises à la pression nominale maximum, intermédiaire et minimum en vérifiant la lecture de la pression au manomètre.

Défauts

1. **Régulation de la pression minimum au brûleur non ajustable**
 - La température ambiante au détendeur ne doit pas dépasser 70°C
 - Vérifier la tension sur la bobine de modulation (max. 0V DC ou 15mA)
 - Vérifier d'éventuels défauts mécaniques sur l'axe : en petite flamme l'axe doit se trouver en position montante.
2. **Régulation de la pression de brûleur maximum non ajustable**
 - Vérifier la tension sur la bobine de modulation (max. 24V DC ou 165mA)
 - Vérifier la position de l'axe : en grande flamme l'axe doit se trouver en position descendante
 - Vérifier la résistance de la bobine = 127 Ω hm;
 - Ouvrir éventuellement le circuit gaz
 - Vérifier la pression de fonctionnement de l'appareil (voir plaque signalétique de l'appareil)
3. **Défaut de fonctionnement**
 - Vibration de la bobine de modulation. Vérifier les variations de tension à la bobine de modulation à l'aide d'un voltmètre DC.
4. **Pression minimum au brûleur trop basse (< 1,5mbar)**
 - Réajuster
 - Vérifier la pression au détendeur et réajuster éventuellement
 - La ligne gaz n'est pas complètement ouverte.

Sous réserve de modifications