AEROTHERME A GAZ MODULANT

**PHOTON**

Descriptif

Aérothermes à gaz modulant PHOTON de marque **Gaz Industrie** de faible encombrement, avec ventilateur hélicoïde pour reprise et soufflage direct de l’air ambiant.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Modèle | 10 | 20 | 25 | 35 | 45 |
| Débit calorifique nominal kW PCI | 10.16 | 20.27 | 29.19 | 34.95 | 46.49 |
| Puissance utile kW | 9.34 | 18.39 | 26.54 | 31.68 | 42.24 |
| Rendement de combustion % PCI | 91.9% | 90.7% | 90.9% | 90.6% | 90.9% |
| Rendement saisonnier | 80.2% | 80.4% | 78.5% | 80.2% | 78.8% |
| Classement NOx | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Raccordement électrique | 230 / 240V Mono |
| Puissance électrique absorbée W | 145 | 150 | 256 | 550 | 550 |
| Débit d’air m³/h | 1223 | 2533 | 3035 | 4120 | 4562 |
| Niveau sonore dB(A) | 46 | 48 | 49 | 51 | 51 |
| Portée de soufflage m | 10 | 16 | 26 | 27 | 26 |
| Diamètre des fumées mm | Ø 80 | Ø 80 | Ø 100 | Ø 100 | Ø 100 |
| Poids kg | 43 | 63 | 58 | 89 | 99 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Modèle |  | 55 | 65 | 70 | 100 |
| Débit calorifique nominal kW PCI |  | 58.38 | 69.73 | 77.48 | 107.21 |
| Puissance utile kW |  | 53.43 | 63.59 | 71.25 | 97.87 |
| Rendement de combustion % PCI |  | 91.6% | 91.2% | 92% | 91.3% |
| Rendement saisonnier |  | 80.1% | 78.7% | 79.3% | 79.3% |
| Classement NOx |  | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Raccordement électrique | 230 / 240V Mono |
| Puissance électrique absorbée |  | 690 | 820 | 1000 | 1040 |
| Débit d’air m³/h |  | 5877 | 7125 | 8681 | 10350 |
| Niveau sonore dB(A) |  | 51 | 56 | 59 | 60 |
| Portée de soufflage m |  | 32 | 32 | 36 | 36 |
| Diamètre des fumées mm |  | Ø 100 | Ø 100 | Ø 130 | Ø 130 |
| Poids kg |  | 121 | 122 | 135 | 168 |

Les aérothermes à gaz modulant de marque **Gaz Industrie** respectent la réglementation écoconception 2015/1188 et la directive d’application 2009/125/CE. Avec un rendement de combustion de 90 %, un rendement saisonnier > à 78% et un niveau maximum de NOx <= 70 mg/kWh absorbé.

Les appareils sont prévus pour un fonctionnement en gaz naturel ou propane, homologués aux normes CE.

* **Brûleur modulant vertical** PREMIX à haut rendement de combustion (<90%), bas NOX, mono-injecteur. Modulation de 35 à 100%
* **Echangeur tubulaire à 4 passages** à pertes de charge réduites sur soufflage, en acier aluminié avec turbulateurs intégrés.
* **Allumage électronique** direct sur brûleur.
* **Contrôle de flamme** par sonde d’ionisation.
* **Sécurité** de surchauffe sur échangeur.
* **Temporisation** de la ventilation pour garantir une température minimale de soufflage.
* **Temporisation** de la ventilation après arrêt de la combustion, pour refroidissement progressif de l’échangeur.
* **Ventilateur hélicoïde** à grand débit combiné à des déflecteurs d’air.
* **Raccordements** « air comburant » et « produits de combustion » situés en partie arrière, diamètres européens normalisés. Extracteur protégé, possibilités de raccordement suivant les types B22, C12 ou C32 (ventouse murale ou toiture).
* **Asservissement** au fonctionnement de l’extracteur par pressostat différentiel.
* **Bouche de diffusion** d’air chaud : bouche de pulsion avec ailettes horizontales et verticales orientables montées sur ressort de maintien, profil aérodynamique. Ailette de signature rouge
* **Carrosserie** esthétique réalisée en acier de forte épaisseur, laquée blanc (RAL 9001) avec traitement thermique et ailettes de diffusion horizontale de couleur noire.
* **Porte latérale** sur charnière avec verrouillage et joint d’étanchéité
* **Accrochage** suspendu (écrous prisonniers) ou en « chaise ».
* **Rendement saisonnier** supérieur à 78%