TUBE RADIANT GAZ

HAUTE EFFICACITE BTwin™ **BTH**

Descriptif

Tubes radiants gaz Haute Efficacité de marque **Gaz Industrie,** gamme **BTwin™,** modèles épingle :

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | BTH17 | BTH25 | BTH35 | BTH45 |
| Débit calorifique nominal kW PCI | 16,5 | 25 | 35 | 45 |
| Puissance utile kW | 14,68 | 22,25 | 31,5 | 40,5 |
| Rendement de combustion % PCI | > 89% | > 89% | > 90% | > 90% |
| Facteur de rayonnement | 0,57 | 0,57 | 0,57 | 0,57 |
| Rendement saisonnier | > 75% | > 75% | > 75% | > 75% |
| Classement NOx | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Raccordement électrique | 230 / 240V Mono |
| Puissance électriqueDémarrage / fonctionnement | 120 VA / 80 VA |
| Longueur m | 3,84 | 5,00 | 8,29 | 10,70 |
| Poids kg | 61 | 72 | 120 | 159 |

Les tubes radiants de marque **Gaz Industrie** respectent la réglementation écoconception 2015/1188 et la directive d’application 2009/125/CE. Avec un rendement de combustion > à 85 %, un rendement saisonnier > à 74% et un niveau maximum de NOx <= 200 mg/kWh absorbé.

Le facteur de rayonnement est calculé selon la norme EN 416-2.

Les appareils sont prévus pour un fonctionnement en gaz naturel ou propane, homologués aux normes CE et fabriqués selon le système de management certifié ISO 9001.

* **Groupe fonctionnel** sous capot de protection monobloc de couleur blanche RAL 9010, contenant les composants suivants :
	+ Bloc combiné comprenant : Electrovanne/Régulateur à double clapet de sécurité + Boîtier électronique débrochable (Transformateur d’isolement de série)
	+ Brûleur venturi exclusif avec accroche-flamme et électrode incorporée. Produit une flamme très longue, centrée et une émission homogène.
	+ Groupe moto-ventilateur avec moteur à double ventilation (hélice avant et arrière) pour un refroidissement optimum
	+ Turbine d’extraction et axe en acier monté sur roulements à billes.
	+ Dispositif d’admission d’air comburant et évacuation des fumées de combustion pour une utilisation éventuelle en type A, B ou C (ventouse horizontale ou verticale) selon l’application.
	+ Pressostat différentiel de contrôle de la chambre de combustion.
	+ Voyants de fonctionnement visibles depuis le sol.
* **Capot de protection** pourvu d’un dispositif de circulation d’air assurant le refroidissement du groupe moto-ventilateur avec trappe de maintenance sur charnières.
* **Pièce de fonderie** en alliage d’aluminium assurant les fonctions suivantes :
	+ Liaison groupe fonctionnel / tubes émetteurs.
	+ Absorption du différentiel de dilatation des tubes émetteurs.
	+ Rigidité latérale de l’ensemble.
	+ Centrage du brûleur.
* **Emetteur de chaleur** comprenant :

**- Tubes** en acier aluminié recuit résistant à une température de 700°C de :

Ø extérieur 76.1 mm pour modèles BTH17 et BTH25

Ø extérieur 101,6 mm pour modèles BTH35 et BTH45

Reliés entre eux par un coude en fonte démontable et dotés d’un dispositif d’optimisation d’échange de chaleur (turbulateur).

- **Réflecteur** en acier aluminé à surface polie et multi facettes, avec profil à double cycloïde haute réflectivité.

* **Sécurité** : allumage électronique et contrôle de flamme (par courant d’ionisation) assurés par une mono-électrode solidaire du brûleur et garantissant la "compatibilité électromagnétique".

Contrôle permanent de la dépression dans le tube émetteur par pressostat différentiel.

* **Système d’accrochage** : mural ou suspendu
	+ BTH17 : 3 points obligatoires
	+ BTH25 : 3 points obligatoires
	+ BTH35 : 4 points obligatoires
	+ BTH45 : 5 points obligatoires
* **Rendement saisonnier** supérieur à 77%, permettant l’éligibilité aux certificats d’économie d’énergie (CEE)