TUBE RADIANT GAZ TRES HAUTE

EFFICACITE BTwin™ **BTLH2R**

Descriptif

Tubes radiants gaz à Très Haute Efficacité de marque **Gaz Industrie,** gamme **BTwin™,** modèles linéaires :

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | BTLH2R17 | BTLH2R25 | BTLH2R35 | BTLH2R45 |
| Débit calorifique nominal kW PCI | 16,5 | 21 | 35 | 45 |
| Puissance utile kW | 14,85 | 18,9 | 31,5 | 40,5 |
| Rendement de combustion % PCI | > 90% | > 90% | > 90% | > 90% |
| Facteur de rayonnement | 0,65 | 0,69 | 0,71 | 0,65 |
| Rendement saisonnier | > 80% | > 80% | > 80% | > 80% |
| Classement NOx | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Raccordement électrique | 230 / 240V Mono | | | |
| Puissance électrique  Démarrage / fonctionnement | 120 VA / 80 VA | | | |
| Longueur m | 6,21 | 8,84 | 11,11 | 16,06 |
| Poids kg | 119 | 127 | 226 | 320 |

Les tubes radiants de marque **Gaz Industrie** respectent la réglementation écoconception 2015/1188 et la directive d’application 2009/125/CE. Avec un rendement de combustion > à 85 %, un rendement saisonnier > à 74% et un niveau maximum de NOx <= 200 mg/kWh absorbé.

Le facteur de rayonnement est calculé selon la norme EN 416-2.

Les appareils sont prévus pour un fonctionnement en gaz naturel ou propane, homologués aux normes CE et fabriqués selon le système de management certifié ISO 9001.

* **Groupe fonctionnel** sous capot de protection de couleur blanche RAL 9010, contenant les composants suivants :
  + Bloc combiné comprenant : Electrovanne/Régulateur à double clapet de sécurité + Boîtier électronique débrochable.
  + Brûleur venturi exclusif avec accroche-flamme et électrode incorporé. Produit une flamme très longue et centrée et une émission homogène.
  + Dispositif d’admission d’air comburant pour une utilisation éventuelle en type A ou B selon l’application
  + Pressostat différentiel de contrôle de la chambre de combustion.
  + Voyants de fonctionnement visibles depuis le sol
* **Groupe moto-ventilateur** avec moteur à double ventilation (hélice avant et arrière), pour un refroidissement optimum.
  + Turbine d’extraction et axe en acier monté sur roulements à billes.
  + Dispositif d’évacuation des fumées de combustion pour une utilisation éventuelle en type A ou B selon l’application.
* **Pièces de fonderie** en alliage d’aluminium assurant la fonction suivante :
  + Liaison du groupe fonctionnel et de l’extracteur avec les tubes émetteurs.
* **Emetteur de chaleur** comprenant :

**- Tubes** en acier aluminié recuit résistant à une température de 700°C de :

Ø extérieur 76.1 mm pour modèles BTLH17 et BTLH25

Ø extérieur 101,6 mm pour modèles BTLH35 et BTLH45

Reliés entre eux par un raccord en fonte démontable et dotés d’un dispositif d’optimisation d’échange de chaleur (turbulateurs).

- **Réflecteur** en acier aluminé à surface polie et multi facettes, avec profil à double cycloïde haute réflectivité.

- **Convertisseur convection / rayonnement** en acier de couleur noire avec plis d’optimisation de surface déployé, **isolation haute densité 40 mm** et carrosserie supérieure en acier galvanisé.

* **Sécurité** : allumage électronique et contrôle de flamme (par courant d’ionisation) assurés par une mono-électrode solidaire du brûleur et garantissant la "compatibilité électromagnétique".

Contrôle permanent de la dépression dans le tube émetteur par pressostat différentiel.

* **Système d’accrochage** : mural ou suspendu
  + BTLH2R17 : 3 points obligatoires
  + BTLH2R25 : 4 points obligatoires
  + BTLH2R35 : 5 points obligatoires
  + BTLH2R45 : 7 points obligatoires
* **Rendement saisonnier** supérieur à 77%, permettant l’éligibilité aux certificats d’économie d’énergie (CEE)