TUBE RADIANT

CERA SYSTEM **CS**

Descriptif

Procédé de chauffage par rayonnement à émetteur linéaire de marque **Gaz Industrie,** gamme **CERA-SYSTEM.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | CS10 | CS15 | CS20 | CS30 |
| Débit calorifique nominal kW PCI | 7 | 15 | 20 | 30 |
| Puissance utile kW | 6,23 | 13,35 | 17,8 | 27 |
| Rendement de combustion % PCI | > 89% | > 89% | > 89% | > 90% |
| Facteur de rayonnement | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| Rendement saisonnier | > 80% | > 80% | > 80% | > 80% |
| Classement NOx | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Raccordement électrique | 230 / 240V Mono |
| Puissance électriqueDémarrage / fonctionnement | 120 VA / 80 VA |
| Longueur m | 3,92 | 6,89 | 9,92 | 12,89 |
| Poids kg | 60 | 110 | 160 | 212 |

Les tubes radiants de marque **Gaz Industrie** respectent la réglementation écoconception 2015/1188 et la directive d’application 2009/125/CE. Avec un rendement de combustion > à 85 %, un rendement saisonnier > à 74% et un niveau maximum de NOx <= 200 mg/kWh absorbé.

Le facteur de rayonnement est calculé selon la norme EN 416-2.

Les appareils sont prévus pour un fonctionnement uniquement en **gaz naturel**, homologués aux normes CE et fabriqués selon le système de management certifié ISO 9001.

* **Eléments fonctionnels** et tube émetteur sous carrosserie auto porteuse réalisée en acier prélaqué de couleur blanche (RAL 9010). **Rendement de rayonnement** optimisé par la présence d’un réflecteur intérieur neutralisant le phénomène de convection, et recouvert d’une **isolation haute densité 40 mm.**

**Modèles CS10 et CS15 livrés assemblés.**

* **Chambre de combustion** en céramique moulée (sans FCR), conçue pour une répartition homogène de la température
* **Ligne gaz** : Bloc combiné électrovanne gaz / régulateur à double clapet de sécurité, brûleur venturi à air primaire et secondaire avec centrage de flamme, dispositif de prise de pression.
* **Boîtier électronique** de contrôle débrochable, accessible par la face arrière montée sur charnières.
* **Groupe moto-ventilateur** avec moyeu et axe en inox monté sur roulements à billes, turbine d’extraction en acier, hélice de refroidissement.
* **Dispositif d’admission d’air** comburant et **évacuation des fumées** de combustion pour une utilisation en type B uniquement.
* **Emetteur** constitué par un tube de diamètre 150 mm en acier aluminié recuit résistant à une température de 700°C.
* **Grilles** d’esthétisme et de protections intégrées sous tube émetteur.
* **Sécurités** : allumage électronique et contrôle de flamme (par courant d’ionisation) assurés par boîtier électronique et mono-électrode. Contrôle permanent de la dépression dans le tube émetteur par pressostat différentiel.
* **Système d’accrochage** horizontal intégré ou suspendu en option
	+ CS10 : 2 points obligatoires
	+ CS15 : 2 points obligatoires
	+ CS20 : 3 points obligatoires
	+ CS30 : 3 points obligatoires
* **Rendement saisonnier** supérieur à 77%, permettant l’éligibilité aux certificats d’économie d’énergie (CEE)