PANNEAU RADIANT LUMINEUX

**RLGH2A**

Descriptif

Panneau Radiant Lumineux gaz RLGH2A de marque **Gaz Industrie.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | RLGH2A7 | RLGH2A10 | RLGH2A15 |
| Débit calorifique nominal kW PCI | 6,5 | 8,6 | 14,5 |
| Puissance utile kW | 6,5 | 8,6 | 14,5 |
| Rendement de combustion % PCI | > 85,6% | > 85,6% | > 85,6% |
| Rendement saisonnier | 87,3% | 87,5% | 87,3% |
| Classement NOx | 4 | 4 | 4 |
| Raccordement électrique | 230 / 240V Mono |
| Puissance électriqueDémarrage / fonctionnement | 24 VA |
| Longueur mm | 593 | 775 | 962 |
| Poids kg | 8 | 10 | 12 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | RLGH2A20 | RLGH2A30 | RLGH2A60 |
| Débit calorifique nominal kW PCI | 20 | 31 | 62 |
| Puissance utile kW | 20 | 31 | 62 |
| Rendement de combustion % PCI | > 85,6% | > 85,6% | > 85,6% |
| Rendement saisonnier | 87,3% | 86,9% | 86,2% |
| Classement NOx | 4 | 4 | 4 |
| Raccordement électrique | 230 / 240V Mono |
| Puissance électriqueDémarrage / fonctionnement | 24 VA | 48 VA |
| Longueur mm | 1384 | 1755 | 1755 |
| Poids kg | 17 | 21 | 40 |

Les panneaux radiants lumineux de marque **Gaz Industrie** respectent la réglementation écoconception 2015/1188 et la directive d’application 2009/125/CE. Avec un rendement de combustion > à 85 %, un rendement saisonnier > à 74% et un niveau maximum de NOx <= 200 mg/kWh absorbé.

Les appareils sont prévus pour un fonctionnement en gaz naturel ou propane, homologués aux normes CE.

* **Alimentation gaz** assurée par un ensemble « électrovanne/régulateur » à double clapet de sécurité. Dispositif de prise de pression.
* **Boîtier électronique** de contrôle débrochable avec bornier de raccordement incorporé, facilement accessible.
* **Chaque brûleur** est équipé tunnel de répartition pour un mélange optimal air/gaz.
* **Plaquettes de céramique** à surface d’émission optimisée, montées sur cadre indépendant pour absorption de la dilatation.
* **Corps de brûleur**, capotage extérieur, et réflecteur à haute émissivité en acier de faible épaisseur permettant de réduire sensiblement le poids des unités (accrochage plus aisé, pas de surcharge en charpente).
* **Allumage** par étincelage haute tension (électronique) et contrôle par sonde d’ionisation assurant une détection instantanée de tout défaut de flamme.
* Tous les appareils ont la possibilité de fonctionner en deux allures.
* **Fonctionnement silencieux.**